

FR.APL.01. PERMOHONAN SERTIFIKASI KOMPETENSI

Bagian 1 : Rincian Data Pemohon Sertifikasi

Pada bagian ini, cantumkan data pribadi, data pendidikan formal serta data pekerjaan anda pada saat ini.

a. Data Pribadi

Nama lengkap : _____

No. KTP/NIK/Paspor : _____

Tempat / tgl. Lahir : _____

Jenis kelamin : _____

Kebangsaan : _____

Alamat rumah : _____

No. Telepon/E-mail : Rumah : _____ Kantor : _____
 : HP : _____ E-mail : _____

Kualifikasi Pendidikan : _____

*Coret yang tidak perlu

b. Data Pekerjaan Sekarang

Nama Institusi / Perusahaan : _____

Jabatan : _____

Alamat Kantor : _____

Kode pos : _____

No. Telp/Fax/E-mail : Telp : _____ Fax : _____
 E-mail : _____

Bagian 2 : Data Sertifikasi

Tuliskan Judul dan Nomor Skema Sertifikasi yang anda ajukan berikut Daftar Unit Kompetensi sesuai kemasan pada skema sertifikasi untuk mendapatkan pengakuan sesuai dengan latar belakang pendidikan, pelatihan serta pengalaman kerja yang anda miliki.

Skema Sertifikasi (KKNI/Okupasi/Klaster)	Judul	:	Pemeriksaan Kualitas Produksi Manufaktur
	Nomor	:	SKM 10/PKP/02.02/V/2021

Tujuan Asesmen	:	☐	Sertifikasi
		☐	Sertifikasi Ulang
		☐	Pengakuan Kompetensi Terkini (PKT)
		☐	Rekognisi Pembelajaran Lampau
		☐	Lainnya

Daftar Unit Kompetensi sesuai kemasan:

No.	Kode Unit	Judul Unit	Jenis Standar (Standar Khusus/Standar Internasional/SKKNI)
1.	M.702092.015.01	Menetapkan standar kualitas	SKKNI 128 Tahun 2015
2.	M.702092.016.01	Menentukan program sampling	SKKNI 128 Tahun 2015
3.	M.702092.017.01	Menggunakan teknik statistik untuk pengendalian Kualitas	SKKNI 128 Tahun 2015
4.	M.702092.018.01	Menggunakan teknik pemecahan masalah	SKKNI 128 Tahun 2015

Bagian 3 : Bukti Kelengkapan Pemohon

Bukti Persyaratan Dasar Pemohon

No.	Bukti Persyaratan Dasar	Ada		Tidak Ada
		Memenuhi Syarat	Tidak Memenuhi Syarat	
1.	Pemohon merupakan mahasiswa Universitas Muhammadiyah Sidoarjo minimal semester 5(lima) dan lulus mata kuliah: Statistik Industri 1, Statistik Industri 2, Penjaminan Mutu, Sistem Manufaktur (Transkrip)	☐	☐	
2.	Memiliki surat keterangan lulus PKL/ Magang/ PPS/ <i>Company Visit</i>	☐	☐	
3.		☐	☐	
4.		☐	☐	
5.		☐	☐	

Rekomendasi (diisi oleh LSP): Berdasarkan ketentuan persyaratan dasar, maka pemohon: Diterima/ Tidak diterima *) sebagai peserta sertifikasi * coret yang tidak sesuai	Pemohon/ Kandidat :	
	Nama	
	Tanda tangan/ Tanggal	
Catatan :	Admin LSP :	
	Nama	
	NIK	

	Tanda tangan/ Tanggal	
--	--------------------------	--

FR.APL.02. ASESMEN MANDIRI

Skema Sertifikasi (KKNI/Okupasi/Klaster)	Judul	:	Pemeriksaan Kualitas Produksi Manufaktur
	Nomor	:	SKM 10/PKP/02.02/V/2021

PANDUAN ASESMEN MANDIRI

Instruksi:

- Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri
- Beri tanda centang (√) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.
- Isi kolom di sebelah kanan dengan mendaftar bukti yang Anda miliki untuk menunjukkan bahwa Anda melakukan tugas-tugas ini.

Unit Kompetensi:	M.702092.015.01 Menetapkan Standar Kualitas		
Dapatkah Saya?	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Mengidentifikasi faktor-faktor kualitas • Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Faktor-faktor kualitas yang diinginkan pelanggan diidentifikasi. 1.2 Keterkaitan antar faktor-faktor kualitas ditetapkan	☐	☐	
2. Elemen: Menetapkan Standar Kualitas • Kriteria Unjuk Kerja: 2.1. Parameter kualitas diidentifikasi berdasarkan peta keterkaitan antara faktor kualitas. 2.2. Spesifikasi kualitas ditetapkan berdasarkan parameter. 2.3. Standar kualitas didokumentasikan.	☐	☐	
Unit Kompetensi:	M.702092.016.01 Menentukan Program Sampling		
1. Elemen: Mengidentifikasi Variabel yang akan diukur • Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Faktor kritis diidentifikasi 1.2 Variabel pengukuran ditetapkan berdasarkan faktor kritis	☐	☐	
2. Elemen: Menetapkan cara mengukur • Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Alternatif metode atau teknik pengukuran diidentifikasi. 2.2 Metode mengukur dipilih berdasarkan variabel yang akan diukur. 2.3 Alat ukur yang akan digunakan ditetapkan sesuai metode yang dipilih	☐	☐	
3. Elemen: Menetapkan metode sampling • Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Metode pengambilan sampel diidentifikasi sesuai keperluan. 3.2 Metode pengambilan sampel ditetapkan sesuai di tempat kerja.	☐	☐	
Unit Kompetensi	M.702092.017.01 Menggunakan Teknik Statistik untuk Pengendalian Kualitas		

1. Elemen: Mengidentifikasi Parameter proses yang akan dikendalikan - Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Proses pembuatan produk dipetakan 1.2 Proses kritis diidentifikasi	☐	☐	
2. Elemen: Melakukan Pengendalian Kualitas Statistik - Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Metode pengendalian kualitas berdasarkan parameter kritis ditetapkan. 2.2 Metode sampling ditetapkan 2.3 Hasil pengendalian kualitas dipetakan. 2.4 Hasil peta kendali dianalisis sesuai dengan jenis peta kendali 2.5 Tindakan penyesuaian parameter proses dilakukan	☐	☐	
Kode Kompetensi	M.702092.018.01 Menggunakan Teknik Pemecahan Masalah		
1. Elemen: Mengidentifikasi Masalah - Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Masalah diidentifikasi sesuai kondisi. 1.2 Masalah disajikan dalam bentuk tabel atau grafik.	☐	☐	
2 Elemen: Menentukan kriteria evaluasi masalah Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Performansi pemecahan masalah diidentifikasi sesuai kriteria masalah. 2.2 Kriteria evaluasi pemecahan masalah ditetapkan.	☐	☐	
3 Elemen: Menentukan prioritas pemecahan masalah Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Masalah yang akan diselesaikan diidentifikasi sesuai dengan kriteria evaluasi. 3.2 Prioritas penyelesaian masalah ditentukan berdasarkan kriteria evaluasi terbaik.	☐	☐	

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:
Ditinjau oleh Asesor:		
Nama Asesor:	Rekomendasi: Asesmen dapat dilanjutkan/ tidak dapat dilanjutkan	Tanda Tangan dan Tanggal:

Diadaptasi dari template yang disediakan di Departemen Pendidikan dan Pelatihan,
Australia. Merancang instrumen asesmen dalam VET. 2008